

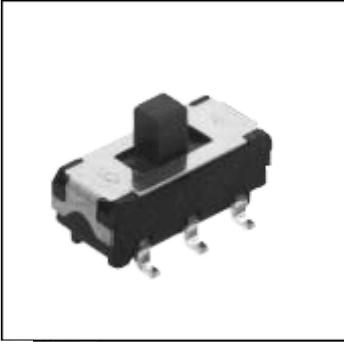


高さ3.5mm、2.0mmストロークタイプ SSSS2シリーズ

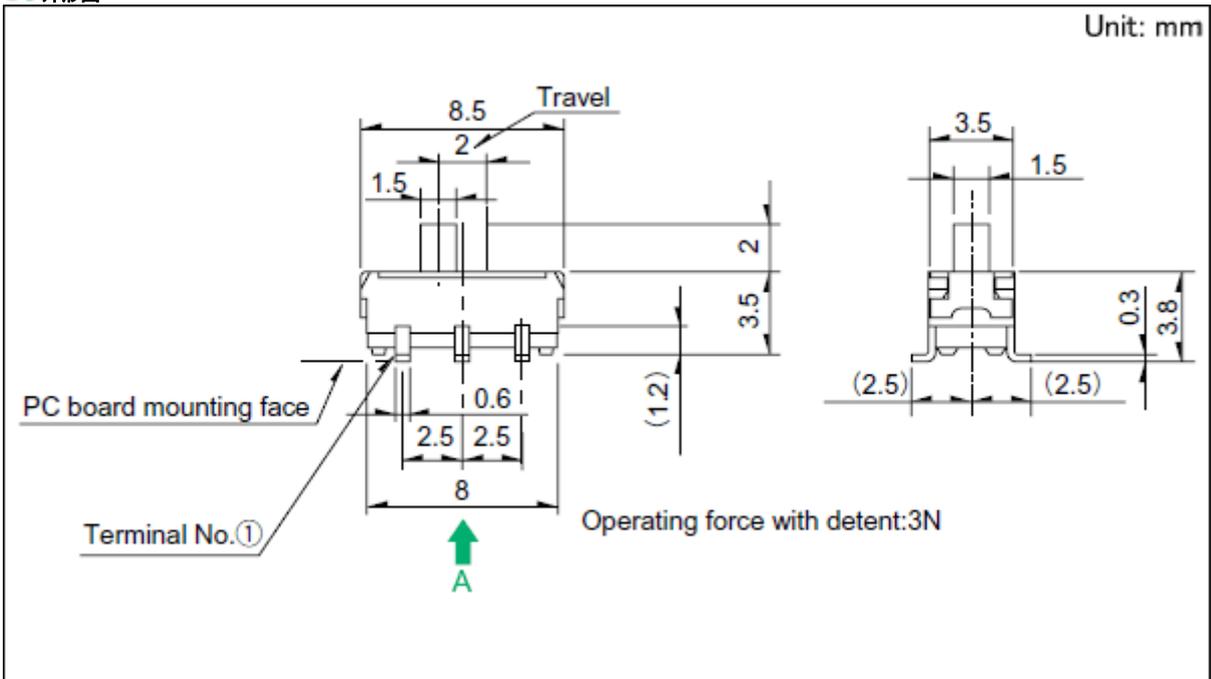
● 詳細情報

製品番号	SSSS213202		
移動量	2mm		
操作部方向	Vertical		
操作部長さ	2mm		
回路数	1		
接点数	2		
作動力	外形図参照		
切換タイミング	Non shorting		
はんだ付方法	Reflow		
最小発注単位(個)	1,200		
使用温度範囲	-40℃ ~ +85℃		
最大定格/最小定格(抵抗負荷)	0.3A 6V DC/50μA 3V DC		
電氣的性能	接触抵抗(初期/寿命後)	70mΩ max./130mΩ max.	
	絶縁抵抗	100MΩ min. 500V DC	
	耐電圧	500V AC for 1 minute	
機械的性能	端子強度	3N for 1 minute	
	操作部強度	作動方向	20N
		引張方向	10N, Static force
はんだ耐熱性	手はんだ	350±10℃, 4s max.	
	リフローはんだ	はんだ付条件参照	
耐久性能	無負荷寿命	100 cycles 100mΩ max.	
	負荷寿命(定格負荷にて)	100 cycles 130mΩ max.	
耐候性	耐寒性	-20±2℃ for 96h	
	耐熱性	85±2℃ for 96h	
	耐湿性	40±2℃, 90 ~ 95%RH for 96h	
3D CAD (STEP)			
RoHS 規制適合証明書			

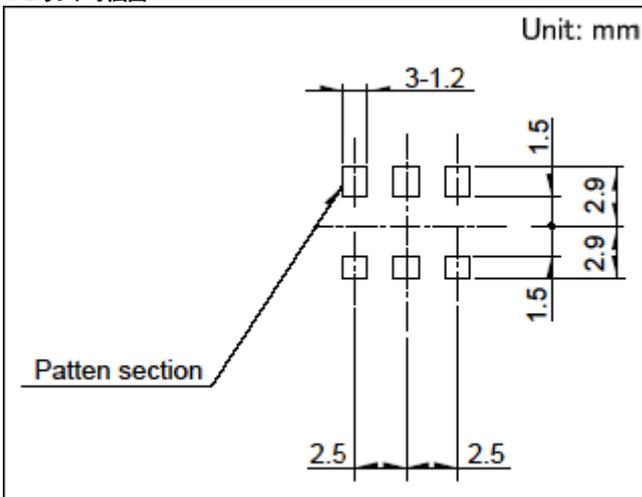
● 製品写真



● 外形図

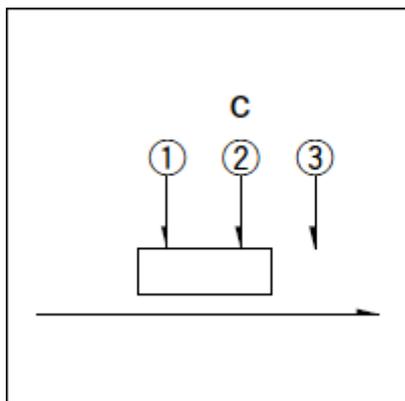


● ランド寸法図

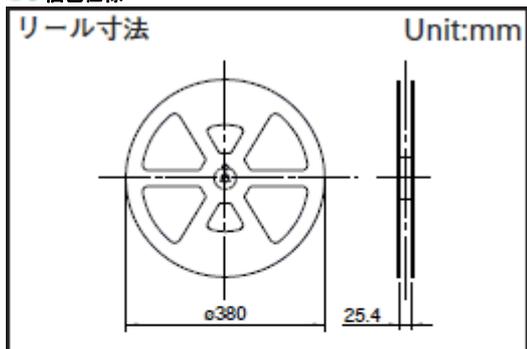


外形図内A方向より見る

● 回路図



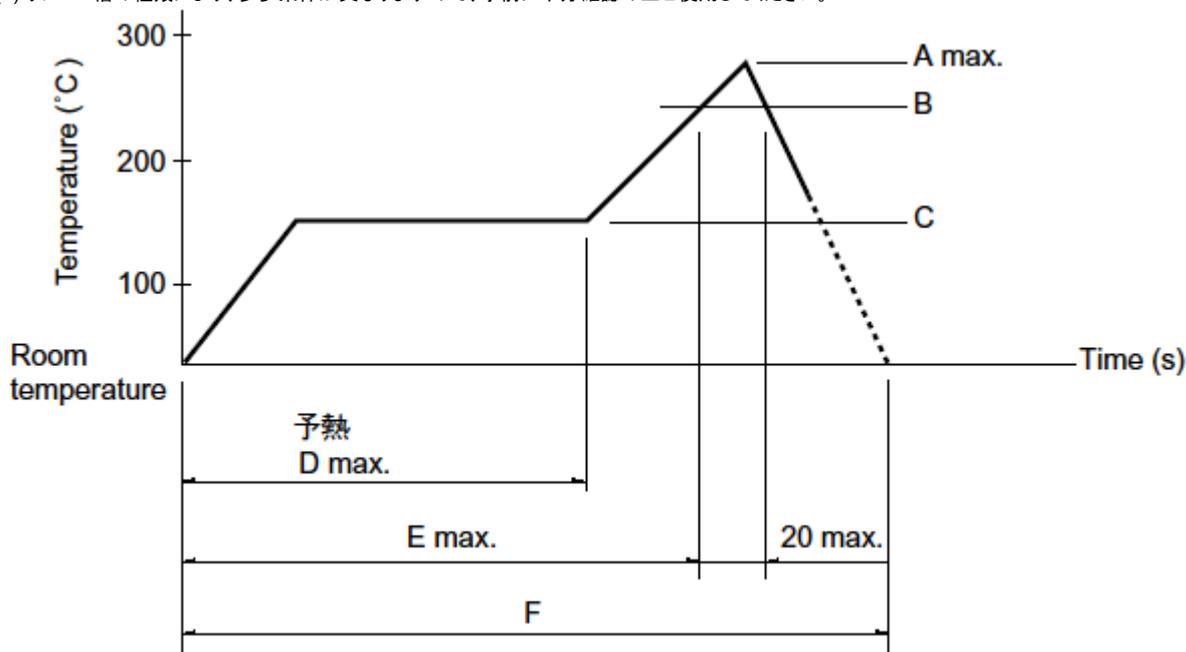
● 梱包仕様



操作部方向		梱包数 (pcs.)			テープ幅 (mm)	輸出梱包箱 寸法 (mm)
		1リール	1箱/ 国内	1箱/ 輸出		
Vertical	1-pole, 2-positions	1,200	2,400	4,800	24	428× 413×172

● はんだ付条件
リフロー方式の参考例

1. 加熱方式
遠赤外線加熱による上下加熱方式とする。
2. 温度測定方式
Φ0.1～Φ0.2のCA (K) またはCC (T) を用い測定。位置ははんだ接合部(銅箔面)で測定。固定方式は耐熱テープを使用する。
3. 温度プロファイル
(1) 下記条件は、プリント基板の部品実装面上の温度です。基板の材質、大きさ、厚さなどにより基板温度とスイッチ表面温度が大きく異なる場合がありますので、スイッチ表面温度が260℃以上にならないようご注意ください。
(2) リフロー槽の種類により、多少条件が異なりますので、事前に十分確認の上ご使用してください。



Series (Reflow type)	A (°C) 3s max.	B (°C)	C (°C)	D (s)	E (s)	F (s)
SSSS2	240	200	150	120	—	—



当シリーズ共通の注記です。

1. 当サイトの製品情報は概略仕様です。ご使用にあたっては正式納入仕様書の取交わりをお願いします。
2. ご注文は最小発注単位のN(整数)倍でいただけますようご協力をお願いいたします。
3. 輸出梱包単位は別途ご相談ください。
4. テーピング品は、最小発注単位(1リール、1箱)のN倍でご注文をお願いいたします。
5. 製品一覧以外にも保有している製品がございますので、ご希望の際はお問い合わせください。



お問い合わせ先

アルプス電気株式会社 商品情報センター
〒145-8501 東京都大田区雪谷大塚町1-7
TEL : 03-5499-8154